

Réfrigérateur électroménager, tout utile, 399L



Informations produit

- › Refroidissement ventilé +3%+8°C.
- › Régulation électronique avec écran tactile digital, alarmes porte et température.
- › Fonction SuperCool.
- › Dégivrage et évaporation des condensats automatique.
- › Carrosserie en acier avec traitement époxy blanc anti-corrosion.
- › Cuve EasyClean en PS alimentaire avec angles arrondis.
- › Porte avec sens d'ouverture réversible.
- › Poignée intégrée dans le profil.
- › Éclairage LED.
- › Equipés de tablettes verre réglables en hauteur.
- › Roulettes de transport à l'arrière et pieds de mise à niveau à l'avant.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ALIMENTATION	
Volume utile (L)	399	Tension (V)	230V (mono)
Homogénéité de la température	non qualifiable	Fréquence (Hz)	50
Température (°C)	+3°C/+8°C	Puissance électrique raccordée (W)	130
Refroidissement	ventilé	LOGISTIQUE	
Dégivrage	automatique	Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	615x767x1927
Évaporateur	roll-bond	Poids brut (kg)	80.4
Condenseur	ventilé		
Carrosserie	epoxy blanc		
Cuve	PS		
Porte	Époxy blanc		
Inversion sens d'ouverture porte	oui		
Fluide	R-600a		
Charge de gaz (g)	56		
Niveau sonore dB(A)	36		
Contact sec	non		
Thermostat de sécurité anti-congélation	non		
COMMANDÉ			
Régulation	Électronique		
Affichage température	digital		
Réglage hygrométrie	non		
Alarme ouverture de porte	visuelle et sonore		
Verrouillage de la commande	non		
PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES			
Classe climatique	SN-T (10°C à 43°C)		
Consommation énergétique E24h (kWh/24h)	0.34		
Consommation énergétique annuelle AEC (kWh/an)	122		
Classe énergétique	E		
ÉQUIPEMENTS			
Tablettes verre (nb)	6		
DIMENSIONS ET POIDS			
Dimensions (LxPxH) (mm)	597x675x1855		
Poids net (kg)	75.5		